NEALID NW300 - 8229

تولیدکننده	AD majoris	**دسته بندی**	Nylon+PP
فیلر	۳۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NEALID NW300 - 8229 یک آلیاژ تقویت شده با مواد معدنی با اتصال شیمیایی 30% است که برای قالب گیری تزریقی در نظر گرفته شده است. پلی پروپیلن پایه اصلاح شده است که منجر به خواص مهندسی با عملکرد بالا می شود. کاربردها NEALID NW300 - 8229 می تواند برای اجزای فنی مورد نیاز مانند: قطعات لوازم برقی محفظه ابزار برقی قطعات الکتریکی قطعات خودرو محصولات ورزشی و تفریحی خواص بهبود یافته NEALID NW300 - 8229 در مقایسه با ترکیب استاندارد پلی پروپیلن معدنی با اتصال شیمیایی: سفتی خوب مقاومت در برابر حرارت خواص سطح بهبود یافته افزایش مقاومت خزشی در دماهای بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	معدنی، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پیوند شیمیایی شده	-	-
	سختی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی متوسط	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
کاربردها	اجزای دستگاه	-	-
	کاربردهای خودرویی	-	-
	قطعات الکتریکی	-	-
	محفظه‌ها	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.20 g/cm³	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	1.2 to 1.7 %	-	-
جذب آب	0.14 %	-	ISO 62

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2/1
تنش کششی	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/50
کرنش کششی	15 %	-	ISO 527-2/50
مدول خمشی	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
تنش خمشی	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار		-	ISO 179/1eA
	2.5 kJ/m²	1.19 ft·lb/in²	-
	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	143 C°	289.4 F°	ISO 75-2/B
	90.0 C°	194.0 F°	ISO 75-2/A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 110	F° 230.0	ISO 306/B

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	DIN 53482
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	DIN 53482
ثابت دی‌الکتریک	3.00	-	DIN 53483
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.030	-	DIN 53483
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	DIN 53480
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 280 °C 255	F° 536.0 - 491.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-
نرخ تزریق	کند-متوسط	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.