DuraGrip® DGR 6070NC

تولیدکننده	Advanced Petrochemical Company	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DuraGrip® DGR 6070NC به عنوان یک الاستومر ترموپلاستیک (TPE) با کاربرد عمومی طراحی شده است که استفاده از آن در فرآیندهای قالب‌گیری تزریقی و اکستروژن آسان است. DGR 6070NC دارای حس نرم و لطیف عالی، پیوند با اولفین‌ها، رنگ‌آمیزی آسان و در فرمولاسیون‌های مطابق با FDA موجود است. DuraGrip® هیدروسکوپیک نیست و تحت شرایط عادی نیازی به خشک‌کردن ندارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	رنگ‌آمیزی خوب عمومی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU 2002/96/EC (WEEE) FDA بدون رتبه‌بندی	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.988 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 2.1	-	ASTM D955
	% 1.3	-	ASTM D955
	% 1.1	-	ASTM D955
	% 1.2	-	ASTM D955
	% 1.1	-	ISO 294-4
	% 2.1	-	ISO 294-4
	% 1.2	-	ISO 294-4
	% 1.3	-	ISO 294-4
سختی دورومتر	68	-	ASTM D2240, ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	10.0 mg	-	ASTM D1044
تغییر شکل ماندگار کششی	% 15	-	ASTM D412
تنش کششی		-	-
	MPa 1.67	psi 242.21	ASTM D412
	MPa 1.67	psi 242.21	ISO 37
استحکام کششی	MPa 7.83	psi 1135.65	ASTM D412, ISO 37
ازدیاد طول کششی		-	-
	% 370	-	ASTM D412
	% 370	-	ISO 37
استحکام پارگی	26.1 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	% 27	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 45	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 72	-	ASTM D395B, ISO 815

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ASTM D395B, ISO 815

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا		-	-
	-9.0 %	-	ASTM D573, ISO 188
	-4.0 %	-	ASTM D573
	-11 %	-	ASTM D573, ISO 188
	-2.0 %	-	ASTM D573
	-4.0 %	-	ISO 188
	-2.0 %	-	ISO 188
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا		-	ASTM D573
	2.0 %	-	ASTM D573
	3.0 %	-	ASTM D573
تغییر در کرنش کششی در شکست		-	ISO 1817
	2.0 %	-	ISO 1817
	3.0 %	-	ISO 1817
تغییر حجم		-	-
	9.0 %	-	ASTM D471
	2.0 %	-	ASTM D471
	38 %	-	ASTM D471
	-7.0 %	-	ASTM D471, ISO 1817
	9.0 %	-	ISO 1817
	2.0 %	-	ISO 1817
	38 %	-	ISO 1817

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-65.0 C°	-85.0 F°	ASTM D746, ISO 812

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته مذاب	104 Pa·s	-	ASTM D3835
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	65.6 C°	150.08 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	25 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.