DuraGrip® DGR 6160BK

تولیدکننده	Advanced Petrochemical Company	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DuraGrip® 6160BK به گونه ای طراحی شده است که یک الاستومر قابل فرآوری مذاب (MPE) با هدف خاص باشد که استفاده از آن در فرآیندهای قالب گیری تزریقی و اکستروژن آسان است. DGR 6160BK دارای حس نرمی عالی است و به Nylon، ABS، PC، PC/ABS متصل می شود. سری DuraGrip® 6100 رطوبت گیر است و قبل از استفاده نیاز به خشک کردن دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی خوب	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU 2002/96/EC (WEEE)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.07 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 1.6	-	ASTM D955
	% 1.5	-	ASTM D955
	% 0.0	-	ASTM D955
	% 0.50	-	ASTM D955
	% 0.0	-	ISO 294-4
	% 1.6	-	ISO 294-4
	% 0.50	-	ISO 294-4
	% 1.5	-	ISO 294-4
سختی دورومتر	58	-	ASTM D2240, ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	189 mg	-	ASTM D1044
تغییر شکل ماندگار کششی	% 4	-	ASTM D412
تنش کششی		-	-
	MPa 2.21	psi 320.53	ASTM D412
	MPa 2.21	psi 320.53	ISO 37
استحکام کششی	MPa 6.62	psi 960.15	ASTM D412, ISO 37
ازدیاد طول کششی		-	-
	% 350	-	ASTM D412
	% 350	-	ISO 37
استحکام پارگی	29.4 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	% 21	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 82	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 91	-	ASTM D395B, ISO 815

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
			ASTM D395B, ISO 815

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا		-	-
	% 11	-	ASTM D573, ISO 188
	% 2.0	-	ASTM D573
	% 40	-	ASTM D573, ISO 188
	% 5.0-	-	ASTM D573
	% 2.0	-	ISO 188
	% 5.0-	-	ISO 188
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا		-	ASTM D573
	% 4.0	-	ASTM D573
	% 18	-	ASTM D573
تغییر در کرنش کششی در شکست		-	ISO 1817
	% 4.0	-	ISO 1817
	% 18	-	ISO 1817
تغییر حجم		-	-
	% 52	-	ASTM D471
	% 12	-	ASTM D471
	% 74	-	ASTM D471
	% 2.0	-	ASTM D471, ISO 1817
	% 52	-	ISO 1817
	% 12	-	ISO 1817
	% 74	-	ISO 1817

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 65.0-	F° 85.0-	ASTM D746, ISO 812

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته مذاب	354 Pa·s	-	ASTM D3835
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	65.6 C°	150.08 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	25 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.