DuraGrip® DGR 6160NC

تولیدکننده	Advanced Petrochemical Company	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DuraGrip® DGR 6160 در نسخه NC (قابل رنگ آمیزی) ارائه می شود و به گونه ای طراحی شده است که از نظر شیمیایی به طیف گسترده ای از بسترهای ترموپلاستیک از جمله ABS، PC، Nylon 6، Nylon 6/6، نایلون پر شده با شیشه، ASA، آلیاژهای PC/ABS، PBT و آلیاژهای PC/PBT متصل شود. استفاده از آن در فرآیندهای قالب گیری تزریقی و اکستروژن آسان است. DGR 6160NC دارای خواص الاستومری عالی و حس نرمی است. گریدهای اتصال DuraGrip® رطوبت گیر هستند و برای بهترین نتیجه، خشک کردن قبل از استفاده توصیه می شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی خوب	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU 2002/96/EC (WEEE)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.09 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
سختی دورومتر	65	-	ASTM D2240, ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	2.30 MPa	333.59 psi	ASTM D412, ISO 37
استحکام کششی	14.2 MPa	2059.54 psi	ASTM D412, ISO 37
ازدیاد طول کششی	550 %	-	ASTM D412, ISO 37

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته مذاب	354 Pa·s	-	ASTM D3835
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-

-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت مارپیچ	rpm	-	
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.