DuraGrip® DGR 6185BK

تولیدکننده	Advanced Petrochemical Company	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DuraGrip® 6185BK یک الاستومر قابل فرآوری مذاب (MPE) مشکی و با هدف خاص است که استفاده از آن در فرآیندهای قالب گیری تزریقی و اکستروژن آسان است. DGR 6185BK دارای حس نرمی عالی است و به نایلون های مختلف، ABS، PC، PC/ABS متصل می شود. سری DuraGrip™ 6100 رطوبت گیر است و قبل از استفاده نیاز به خشک کردن دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	چسبندگی خوب نرم	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU 2002/96/EC (WEEE)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm³	-	ASTM D471, ISO 2781
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 1.9	-	-
	% 1.2	-	-
	% 1.0	-	-
	% 0.80	-	-
سختی دورومتر	85	-	ASTM D2240, ISO 48

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	160 mg	-	ASTM D3389
تغییر شکل ماندگار کششی	19 %	-	ASTM D412
تنش کششی	10.1 MPa	1464.88 psi	ASTM D412, ISO 37
استحکام کششی	14.7 MPa	2132.06 psi	ASTM D412, ISO 37
ازدیاد طول کششی	260 %	-	ASTM D412, ISO 37
استحکام پارگی	54.3 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395, ISO 815
	23 %	-	ASTM D395, ISO 815
	65 %	-	ASTM D395, ISO 815
	82 %	-	ASTM D395, ISO 815

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا		-	-
	-16 %	-	ASTM D573, ISO 188
			ASTM D573

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	% 4.0-	-	ASTM D573, ISO 188
	% 19-	-	ASTM D573
	% 6.0-	-	ISO 188
	% 4.0-	-	ISO 188
	% 6.0-	-	
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا		-	ASTM D573, ISO 188
	% 15-	-	ASTM D573, ISO 188
	% 21-	-	ASTM D573, ISO 188
تغییر حجم		-	-
	% 87	-	ASTM D471
	% 27	-	ASTM D471
	% 130	-	ASTM D471
	% 1.0	-	ASTM D471, ISO 1817
	% 87	-	ISO 1817
	% 27	-	ISO 1817
	% 130	-	ISO 1817

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 51.1-	F° 59.98-	ASTM D746, ISO 812

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته مذاب	Pa·s 1060	-	ASTM D3835

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 65.6	F° 150.08	-
زمان خشک کردن	hr 3.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	25 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.