DuraGrip® DGR 6880NC

تولیدکننده	Advanced Petrochemical Company	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DuraGrip® DGR 6880NC به گونه‌ای طراحی شده است که یک الاستومر ترموپلاستیک (TPE) با کاربرد عمومی باشد که استفاده از آن در فرآیندهای قالب‌گیری تزریقی و اکستروژن آسان است. DGR 6880NC دارای حس نرمی عالی است، به مواد اولفینی می‌چسبد، رنگ‌آمیزی آن آسان است و در فرمولاسیون‌های سازگار با FDA در دسترس است. DuraGrip® رطوبت گیر نیست و در شرایط عادی نیازی به خشک کردن ندارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	رنگ‌آمیزی خوب چسبندگی خوب عمومی	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EU 2002/96/EC (WEEE) FDA بدون رتبه‌بندی	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند			- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اکستروژن	-	
	قالب‌گیری تزریقی	-	

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.988 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	1.4 %	-	ASTM D955
	1.3 %	-	ASTM D955
	0.50 %	-	ASTM D955
	1.1 %	-	ASTM D955
	0.50 %	-	ISO 294-4
	1.4 %	-	ISO 294-4
	1.1 %	-	ISO 294-4
	1.3 %	-	ISO 294-4
سختی دورومتر	78	-	ASTM D2240, ISO 868

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	12.5 mg	-	ASTM D1044
تغییر شکل ماندگار کششی	16 %	-	ASTM D412
تنش کششی		-	-
	2.54 MPa	368.4 psi	ASTM D412
	2.54 MPa	368.4 psi	ISO 37
استحکام کششی	8.30 MPa	1203.82 psi	ASTM D412, ISO 37
ازدیاد طول کششی		-	-
	310 %	-	ASTM D412
	310 %	-	ISO 37
			ASTM D624

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام پارگی	33.4 kN/m	-	
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B, ISO 815
	% 26	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 48	-	ASTM D395B, ISO 815
	% 63	-	ASTM D395B, ISO 815

پیرشدگی (کهولت)

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر استحکام کششی در هوا		-	-
	-2.0 %	-	ASTM D573, ISO 188
	7.0 %	-	ASTM D573
	-2.0 %	-	ASTM D573, ISO 188
	7.0 %	-	ASTM D573
	7.0 %	-	ISO 188
	7.0 %	-	ISO 188
تغییر در ازدیاد طول نهایی در هوا		-	ASTM D573
	-5.0 %	-	ASTM D573
	4.0 %	-	ASTM D573
تغییر در کرنش کششی در شکست		-	ISO 1817
	-5.0 %	-	ISO 1817
	4.0 %	-	ISO 1817
تغییر حجم		-	-
	54 %	-	ASTM D471
	6.0 %	-	ASTM D471
	82 %	-	ASTM D471
	1.0 %	-	ASTM D471, ISO 1817
	54 %	-	ISO 1817
	6.0 %	-	ISO 1817
	82 %	-	ISO 1817

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-61.1 C°	-77.98 F°	ASTM D746, ISO 812

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویسکوزیته مذاب	219 Pa·s	-	ASTM D3835
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	65.6 C°	150.08 F°	-
زمان خشک کردن	3.0 hr	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	25 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.