

## AEI SX744:CM488

|                      |           |                       |            |
|----------------------|-----------|-----------------------|------------|
| MDPE                 | دسته بندی | AEI Compounds Limited | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | -                     | فیلر       |

## توضیحات محصول

پلی اتیلن با چگالی متوسط قابل اتصال عرضی با سیلان برای لوله های تحت فشار با دمای بالا. ماده SX744 یک ترکیب MDPE پیوندی سیلان است که با قرار گرفتن در معرض شرایط مرطوب قابل پخت است و دارای خواص اکستروژن خوب با نرخ خروجی بالا است. جزء پیوندی SX744 معمولاً با یک مستریچ کاتالیزور اتصال عرضی CM488 به نسبت 95:5 مخلوط می شود. مواد بسیار متصل عرضی تولید شده توسط سیستم دو جزئی دارای مقاومت عالی در برابر ضربه، ESCR، خزش و فشار داخلی در شرایط دمایی محیط و بالا هستند. این مواد برای لوله های تحت فشار آب گرم و سرد فرموله شده اند و به راحتی بر روی خطوط اکستروژن پلی اتیلن معمولی قابل اکستروود هستند.

## مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی |   |                |         |
|---------------|---|----------------|---------|
| ویژگی         | سیستم متریک                             | سیستم ایمپریال | روش تست |
| ویژگی ها      | مقاومت در برابر ترک خوردگی تحت تنش بالا | -              | -       |
|               | مقاومت در برابر ضربه، بالا              | -              | -       |
|               | قابل پیوند                              | -              | -       |
|               | مقاومت خوب در برابر خزش                 | -              | -       |
| کاربردها      | سیستم لوله کشی                          | -              | -       |

| اطلاعات عمومی           |                                   |                |         |
|-------------------------|-----------------------------------|----------------|---------|
| ویژگی                   | سیستم متریک                       | سیستم ایمپریال | روش تست |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | DIN 16892<br>EC 1907/2006 (REACH) | -              | -       |
| انطباق با RoHS          | مطابقت با RoHS                    | -              | -       |
| اشکال                   | ذره                               | -              | -       |
| روش فرآیند              | فرآیند اکستروژن لوله<br>اکستروژن  | -              | -       |

| فیزیکی                    |                         |                |                 |
|---------------------------|-------------------------|----------------|-----------------|
| ویژگی                     | سیستم متریک             | سیستم ایمپریال | روش تست         |
| چگالی                     | g/cm <sup>3</sup> 0.941 | -              | BS 2782 620A    |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 1.3            | -              | Internal method |
| محتوای ژل                 | % 72                    | -              | ASTM D2765      |

| حرارتی |             |                |               |
|--------|-------------|----------------|---------------|
| ویژگی  | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست       |
| ترموست | -           | -              | IEC 60811-2-1 |
|        | % 55        | -              | IEC 60811-2-1 |
|        | % 0.0       | -              | IEC 60811-2-1 |

| اطلاعات فرآیند               |                  |                |         |
|------------------------------|------------------|----------------|---------|
| ویژگی                        | سیستم متریک      | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای کلگی (Head Temperature) | C° 200           | F° 392.0       | -       |
| نسبت L/D ماریچ اکسترودر      | 20.0:1 تا 25.0:1 | -              | -       |
| نسبت تراکم ماریچ اکسترودر    | 2.5:1 تا 3.0:1   | -              | -       |
| دمای منطقه ۱ سیلندر          | C° 140           | F° 284.0       | -       |



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.