

# AEI TP521

|                      |           |                       |            |
|----------------------|-----------|-----------------------|------------|
| PE Alloy             | دسته بندی | AEI Compounds Limited | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت     | -                     | فیلر       |

## توضیحات محصول

ترکیب ترموپلاستیک، کم دود، بدون هالوژن، مقاوم در برابر شعله برای عایق و روکش کابل. این یک ترکیب ترموپلاستیک کم دود مقاوم در برابر شعله است که به طور ویژه برای برآورده کردن الزامات انتشار محدود دود سمی و خورنده، داشتن مقاومت خوب در برابر رطوبت و عملکرد فشار گرم توسعه یافته است. TP521 به طور ویژه برای مطابقت با الزامات BS7655 بخش 6 برای انواع LTS1,2,3 و 4؛ EN 50290-2-27 برای نوع HM2 و HD 604 برای نوع HM4 توسعه یافته است. کابل‌های ساخته شده با TP521 تست محفظه دود 3 متر مکعب را گذرانده‌اند. TP521 در نسخه‌های زیر موجود است: TP521N (رنگ طبیعی) TP521B (رنگ مشکی) TP521NU (با افزودن تثبیت کننده UV غیر لکه‌دار) TP521BU (دوده برای ایجاد پایداری UV اضافه شده است)

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی    | سیستم متریک              | سیستم ایمپریال | روش تست |
|----------|--------------------------|----------------|---------|
| افزودنی  | مقاومت در برابر شعله     | -              | -       |
| ویژگی‌ها | دود پایین                | -              | -       |
|          | مقاومت در برابر رطوبت    | -              | -       |
|          | بدون هالوژن              | -              | -       |
|          | مقاومت در برابر شعله     | -              | -       |
| کاربردها | عایق مقاوم در برابر شعله | -              | -       |
|          | پوشش مقاوم در برابر شعله | -              | -       |

| اطلاعات عمومی           |                      |                |         |
|-------------------------|----------------------|----------------|---------|
| ویژگی                   | سیستم متریک          | سیستم ایمپریال | روش تست |
|                         | غلاف کابل            | -              | -       |
|                         | کاربردهای سیم و کابل | -              | -       |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | BS 7655 LTS1-2-3-4   | -              | -       |
|                         | EC 1907/2006 (REACH) | -              | -       |
|                         | EN 50290-2-27        | -              | -       |
|                         | HD 604               | -              | -       |
| انطباق با RoHS          | مطابقت با RoHS       | -              | -       |
| اشکال                   | ذره                  | -              | -       |
| روش فرآیند              | اکستروژن             | -              | -       |

| فیزیکی                    |                        |                |                 |
|---------------------------|------------------------|----------------|-----------------|
| ویژگی                     | سیستم متریک            | سیستم ایمپریال | روش تست         |
| چگالی                     | g/cm <sup>3</sup> 1.50 | -              | BS 2782 620A    |
| نرخ جریان جرمی مذاب (MFR) | g/10 min 6.0           | -              | Internal method |
| سختی دورومتر              | 90                     | -              | -               |

| خواص مکانیکی |             |                |               |
|--------------|-------------|----------------|---------------|
| ویژگی        | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست       |
| تنش کششی     | MPa 13.0    | psi 1885.49    | IEC 60811-1-1 |
| کرنش کششی    | -           | -              | -             |
|              | % 160       | -              | IEC 60811-1-1 |
|              | % 60        | -              | IEC 60811-1-4 |

| پیرشدگی (کهولت)       |             |                |         |
|-----------------------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی                 | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| تغییر در استحکام کششی | % 9.0       | -              | -       |
|                       |             | -              | -       |
|                       |             | -              | -       |

| پیرشدگی (کهولت)            |             |                 |               |
|----------------------------|-------------|-----------------|---------------|
| ویژگی                      | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست       |
|                            | % 14        | -               | -             |
|                            | % 28        | -               | IEC 60811-1-2 |
|                            | % 10-       | -               | -             |
| تغییر در کرنش کششی در شکست |             |                 |               |
|                            | % 2.0       | -               | -             |
|                            | % 24        | -               | -             |
|                            | % 48        | -               | IEC 60811-1-2 |
|                            | % 13        | -               | -             |

| حرارتی   |             |                 |                 |
|--|-------------|-----------------|-----------------|
| ویژگی  | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست         |
| تغییر شکل (۱۰۰ درجه سانتی‌گراد)                    | % 30        | -               | IEC 60811-3-1   |
| شوک سرمای (منهای ۳۰ درجه سانتی‌گراد)               | قبول        | -               | IEC 60811-1-4   |
| خمش در سرما (منهای ۵۰ درجه سانتی‌گراد)             | قبول        | -               | IEC 60811-1-4   |
| ترک خوردگی تنش مقاوم به حرارت (۸۰ درجه سانتی‌گراد) | قبول        | -               | Internal method |
| شاخص دما   | C° 270      | F° 518.0        | ISO 4589-3      |

| عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری |                |                 |            |
|--------------------------------|----------------|-----------------|------------|
| ویژگی                          | سیستم متریک    | سیستم ایمپریتال | روش تست    |
| ثابت عایقی                     |                |                 |            |
|                                | 7.7E+9 ohms·cm | -               | IEC 60502  |
|                                | 5.7E+7 ohms·cm | -               | IEC 60502  |
| دود                            | قبول           | -               | EN 61034   |
| شاخص اکسیژن                    | % 30           | -               | ISO 4589-2 |

| سایر        |                |             |                         |
|-------------|----------------|-------------|-------------------------|
| روش تست     | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی                   |
| IEC 60754-1 | -              | %           | تولید گاز اسیدی هالوژنه |
| BS 6469     | -              | N/mm 7      | استحکام پارگی           |

| اطلاعات فرآیند |                |             |                              |
|----------------|----------------|-------------|------------------------------|
| روش تست        | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی                        |
| -              | F° 320.0       | C° 160      | دمای کلگی (Head Temperature) |
| -              | F° 248.0       | C° 120      | دمای منطقه ۱ سیلندر          |
| -              | F° 266.0       | C° 130      | دمای منطقه ۲ سیلندر          |
| -              | F° 284.0       | C° 140      | دمای منطقه ۳ سیلندر          |
| -              | F° 302.0       | C° 150      | دمای منطقه ۴ سیلندر          |
| -              | -              | C°          | دمای مذاب                    |
| -              | F° 320.0       | C° 160      | دمای دای (قالب خروجی)        |
| -              | -              | -           | نامشخص                       |

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.