

## AEI TP536

PE Alloy	دسته بندی	AEI Compounds Limited	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

ترکیب ترموپلاستیک، کم دود، بدون هالوژن، مقاوم در برابر شعله برای عایق و روکش کابل. این یک ترکیب ترموپلاستیک کم دود مقاوم در برابر شعله است که به طور ویژه برای برآورده کردن الزامات انتشار محدود دود سمی و خورنده، داشتن مقاومت خوب در برابر رطوبت و عملکرد فشار گرم توسعه یافته است. TP536 به طور ویژه برای مطابقت با الزامات BS7655 بخش 6 برای انواع LTS1,2,3 و EN 50290-2-27؛ 4 برای نوع HM2 و HD 604 برای نوع HM4 توسعه یافته است. TP536 در نسخه‌های زیر موجود است: TP536N (رنگ طبیعی) TP536B (رنگ مشکی) TP536NU (با افزودن تثبیت کننده UV غیر لکه‌دار) TP536BU (دوده برای ایجاد پایداری UV اضافه شده است)

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	مقاومت در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	دود پایین	-	-
	مقاومت در برابر رطوبت	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	عایق مقاوم در برابر شعله	-	-
	پوشش مقاوم در برابر شعله	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	غلاف کابل	-	-
	کاربردهای سیم و کابل	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	BS 7655 LTS1-2-3-4	-	-
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
	EN 50290-2-27	-	-
	HD 604	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.50	-	BS 2782 620A
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 11	-	Internal method
سختی دورومتر		-	-
	90	-	-
	40	-	-

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 16.0	psi 2320.61	IEC 60811-1-1
کرنش کششی		-	-
	% 160	-	IEC 60811-1-1
	% 60	-	IEC 60811-1-4

پیرشدگی (کهولت)			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر در استحکام کششی	18 %	-	IEC 60811-1-2
تغییر در کرنش کششی در شکست	15- %	-	IEC 60811-1-2

  

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر شکل (۹۰ درجه سانتی‌گراد)	25 %	-	IEC 60811-3-1
خمش در سرما (منهای ۳۰ درجه سانتی‌گراد)	قبول	-	IEC 60811-1-4
شاخص دما	C° 280	F° 536.0	ISO 4589-3

  

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ثابت عایقی	5.4E+9 ohms·cm	-	IEC 60502
	5.7E+7 ohms·cm	-	IEC 60502
نرخ رسانندگی	10.7 μS/cm	-	EN 50267-2-3
گازهای خورنده در گاز دودکش	4.30	-	EN 50267-2-3
دود	قبول	-	EN 61034
شاخص اکسیژن	35 %	-	ISO 4589-2

  

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تولید گاز اسیدی هالوزنه	%	-	IEC 60754-1
استحکام پارگی	N/mm 6.5	-	BS 6469

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای کلگی (Head Temperature)	C° 160	F° 320.0	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 120	F° 248.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 130	F° 266.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 140	F° 284.0	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C° 150	F° 302.0	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 160	F° 320.0	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.