

AEI TP543C

PE Alloy	دسته بندی	AEI Compounds Limited	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ترکیب ترموپلاستیک، کم دود، بدون هالوژن، مقاوم در برابر شعله برای عایق و روکش کابل. یک ترکیب ترموپلاستیک کم دود مقاوم در برابر شعله که به طور ویژه برای برآورده کردن الزامات انتشار محدود دود سمی/خورنده و داشتن مقاومت در برابر آتش بالا، همانطور که توسط شاخص اکسیژن بالا نشان داده شده است، توسعه یافته است. TP543C به طور ویژه برای مطابقت با الزامات BS7655 بخش 6 برای انواع LTS1,2,3 و 4؛ EN 50290-2-27 برای نوع HM2 و HD 604 برای نوع HM4 توسعه یافته است. کابل‌های ساخته شده با TP543C با تست‌های آتش IEC 332 قسمت 1 و 3 مطابقت داشته‌اند. TP543C در نسخه‌های زیر موجود است: TP543CN (رنگ طبیعی) TP543CB (رنگ مشکی) TP543CNU (با افزودن تثبیت کننده UV غیر لکه‌دار) TP543CBU (دوده برای ایجاد UV

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	مقاومت در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	دود پایین بدون هالوژن مقاومت در برابر شعله	- - -	- - -
کاربردها	عایق مقاوم در برابر شعله پوشش مقاوم در برابر شعله	- -	- -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	غلاف کابل	-	-
	کاربردهای سیم و کابل	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	BS 7655 LTS1-2-3-4	-	-
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
	EN 50290-2-27	-	-
	HD 604	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.54	-	BS 2782 620A
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 7.0	-	Internal method
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 13.0	psi 1885.49	IEC 60811-1-1
کرنش کششی			-
	% 170		IEC 60811-1-1
	% 50		IEC 60811-1-4
پیرشدگی (کهولت)			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر در استحکام کششی	% 12	-	IEC 60811-1-2
تغییر در کرنش کششی در شکست	% 12-	-	IEC 60811-1-2

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60811-3-1	-	% 35	تغییر شکل (۹۰ درجه سانتی‌گراد)
IEC 60811-1-4	-	قبول	خمش در سرما (منهای ۳۰ درجه سانتی‌گراد)
ISO 4589-3	-	C°	شاخص دما

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60502	-	-	ثابت عایقی
IEC 60502	-	7.7E+9 ohms·cm	
IEC 60502	-	5.7E+7 ohms·cm	
ISO 4589-2	-	% 41	شاخص اکسیژن

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60754-1	-	%	تولید گاز اسیدی هالوژنه
BS 6469	-	N/mm 6	استحکام پارگی

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 320.0	C° 160	دمای کلگی (Head Temperature)
-	F° 248.0	C° 120	دمای منطقه ۱ سیلندر
-	F° 266.0	C° 130	دمای منطقه ۲ سیلندر
-	F° 284.0	C° 140	دمای منطقه ۳ سیلندر
-	F° 302.0	C° 150	دمای منطقه ۴ سیلندر

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 160	F° 320.0	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.