

# AEI SX-0610:CM601

XLPE	دسته بندی	AEI Compounds Limited	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ترکیب کم دود، کم سمیت، بدون هالوژن و مقاوم در برابر آتش برای عایق کاری کابل های LV و پوشش انواع کابل ها این یک ترکیب کم دود، کم بخار، مقاوم در برابر آتش و قابل اتصال متقاطع سیلان است که می تواند مانند یک ماده ترموپلاستیک در نرخ های خروجی بالا پردازش شود. مستر بیج کاتالیزور اتصال متقاطع CM601 با جزء گرافت SX-0610 در نرخ افزایشی بین 5 تا 10% مخلوط می شود، که این نرخ به زمان اقامت اکسترودر بستگی دارد. این ترکیب خواص مکانیکی، الکتریکی و مقاوم در برابر آتش خوبی را ترکیب می کند تا به مشخصات عایق کاری سخت گیرانه مانند BS7211 و IEC HF90/60092-351 پاسخ دهد. این ترکیب همچنین می تواند برای پوشش کابل هایی که به سطوح بالای مقاوم در برابر آتش نیاز دارند، استفاده شود.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی ها	گاز تحریک کننده کم تا هیچ	-	-
	دود پایین	-	-
	سمیت پایین	-	-
	قابل پیوند	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	عایق مقاوم در برابر شعله	-	-
	پوشش مقاوم در برابر شعله	-	-
		-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	عایق ولتاژ پایین غلاف کابل کاربردهای سیم و کابل	- - -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	BS 7211 EC 1907/2006 (REACH) IEC 60092 351/HF90	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.47	-	BS 2782 620A
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.0	-	Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 13.0	psi 1885.49	IEC 60811-1-1
کرنش کششی	% 160	-	IEC 60811-1-1

پیرشدگی (کهولت)			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر در استحکام کششی	% 5.0	-	IEC 60811-1-2
تغییر در کرنش کششی در شکست	% 10-	-	IEC 60811-1-2

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر شکل (۱۰۰ درجه سانتی‌گراد)	% 40	-	IEC 60811-3-1
ترموست			IEC 60811-2-1
	% 50	-	IEC 60811-2-1
	% 0.0	-	IEC 60811-2-1
شاخص دما	C° 245	F° 473.0	ISO 4589-3

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ رسانندگی	μS/cm 13.0	-	IEC 60754-2
مقاومت عایقی (۹۰ درجه سانتی‌گراد)	5.0E+9 ohms·cm	-	IEC 60502
ثابت مقاومت عایقی	Mohms·km 1.5	-	IEC 60502
گازهای خورنده در گاز دودکش	4.60	-	IEC 60754-2
چگالی دود	%	-	ASTM D2843
مقاومت ویژه حجمی	4.4E+12 ohms·cm	-	IEC 60502
شاخص اکسیژن	% 29	-	ISO 4589-2

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تولید گاز اسیدی هالوژنه	%	-	IEC 60754-1
نامشخص			-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای کلگی (Head Temperature)	C° 160	F° 320.0	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 130	F° 266.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 140	F° 284.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 145	F° 293.0	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C° 150	F° 302.0	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 160	F° 320.0	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.