

AEI SX-0612:CM601

XLPE	دسته بندی	AEI Compounds Limited	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ترکیب کم دود، کم سمیت، بدون هالوژن و مقاوم در برابر آتش برای عایق کاری کابل های LV و پوشش انواع کابل ها این یک ترکیب کم دود، کم بخار، مقاوم در برابر آتش و قابل اتصال متقاطع سیلان است که می تواند مانند یک ماده ترموپلاستیک در نرخ های خروجی بالا پردازش شود. مستر بیج کاتالیزور اتصال متقاطع CM601 با جزء گرافت SX-0612 در نرخ افزایشی بین 5 تا 10% مخلوط می شود، که این نرخ به زمان اقامت اکسترودر بستگی دارد. این ترکیب خواص مکانیکی، الکتریکی و مقاوم در برابر آتش خوبی را ترکیب می کند تا به مشخصات عایق کاری سخت گیرانه مانند BS7211 و IEC HF90/60092-351 پاسخ دهد. این ترکیب همچنین می تواند برای پوشش کابل هایی که به سطوح بالای مقاوم در برابر آتش نیاز دارند، استفاده شود.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی ها	گاز تحریک کننده کم تا هیچ	-	-
	دود پایین	-	-
	سمیت پایین	-	-
	قابل پیوند	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	عایق مقاوم در برابر شعله	-	-
	پوشش مقاوم در برابر شعله	-	-
		-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	عایق ولتاژ پایین غلاف کابل کاربردهای سیم و کابل	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	BS 7211 EC 1907/2006 (REACH) IEC 60092 351/HF90	- - -	- - -
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.47	-	BS 2782 620A
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 15	-	Internal method

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	MPa 14.0	psi 2030.53	IEC 60811-1-1
کرنش کششی	% 160	-	IEC 60811-1-1

پیرشدگی (کهولت)			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر در استحکام کششی	% 5.0	-	IEC 60811-1-2
تغییر در کرنش کششی در شکست	% 10-	-	IEC 60811-1-2

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تغییر شکل (۱۰۰ درجه سانتی‌گراد)	% 35	-	IEC 60811-3-1
ترموست		-	IEC 60811-2-1
	% 30	-	IEC 60811-2-1
	% 0.0	-	IEC 60811-2-1
شاخص دما	C° 245	F° 473.0	ISO 4589-3

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ رسانندگی	μS/cm 13.0	-	IEC 60754-2
مقاومت عایقی (۹۰ درجه سانتی‌گراد)	5.0E+9 ohms·cm	-	IEC 60502
ثابت مقاومت عایقی	Mohms·km 1.5	-	IEC 60502
گازهای خورنده در گاز دودکش	4.60	-	IEC 60754-2
چگالی دود	%	-	ASTM D2843
مقاومت ویژه حجمی	4.4E+12 ohms·cm	-	IEC 60502
شاخص اکسیژن	% 29	-	ISO 4589-2

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تولید گاز اسیدی هالوژنه	%	-	IEC 60754-1
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای کلگی (Head Temperature)	C° 160	F° 320.0	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 130	F° 266.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 140	F° 284.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 145	F° 293.0	-
دمای منطقه ۴ سیلندر	C° 150	F° 302.0	-
دمای مذاب	C°	-	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 160	F° 320.0	-
نامشخص	-	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.