

AKROMID® B3 GF 30 1 L black (4365)

Nylon 6+PP	دسته بندی	AKRO-PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

AKROMID® B3 GF 30 1 L سیاه (4365) یک پلی آمید ترکیبی با 30٪ الیاف شیشه تقویت شده و پایدار شده در برابر حرارت است که چگالی کمتری نسبت به PA6 GF 30 استاندارد دارد. کاربردها عمدتاً شامل قطعات فنی در صنعت خودروسازی و الکترونیک است، جایی که کاهش وزن و هزینه مورد نیاز است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی چگالی پایین	-	-
کاربردها	-	-	-

اطلاعات عمومی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	کاربردهای خودروبی	
-	-	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	
-	-	سیاه	شکل ظاهری
-	-	PA6 + PP GF30	شناسه رزین (ISO) (1043)

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.26	چگالی
ISO 1133	-	cm ³ /10min 11.0	نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)
Internal Method	-	cm 71.5	جریان مارپیچی (Spiral Flow)
ISO 294-4	-		جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)
-	-	% 0.90	
-	-	% 0.30	
ISO 1110	-	% 1.4	جذب رطوبت
ISO 2039-1	psi 24656.46	MPa 170	سختی فرورفتگی ساچمه

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 178	-	% 3.4	کرنش خمشی در شکست
ISO 527-2/1	psi 1276334.4	MPa 8800	مدول کششی
ISO 527-2/5	psi 20305.32	MPa 140	تنش کششی
ISO 527-2/5	-	% 3.0	کرنش کششی
ISO 178	psi 1160304.0	MPa 8000	مدول خمشی
ISO 178			

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش خمشی	MPa 200	psi 29007.6	
استحکام ضربه Charpy شکاف دار			
			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 56	ft·lb/in ² 26.64	-
	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	-
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
محتوای تقویت کننده	% 30	-	ISO 1172
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی			
			-
	C° 217	F° 422.6	ISO 75-2/B
	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A
دمای ذوب			
	C° 220	F° 428.0	DIN EN 11357-1
الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)			
	V 600	-	IEC 60112
سرعت سوختن			
	mm/min	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			
	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ			
	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)			
	C° 675	F° 1247.0	IEC 60695-2-13

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.