

ALCOM® AWL 10 WT1308-05LB

ABS	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ فیلر	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® AWL 10 WT1308-05LB یک محصول اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است که با 10% پرکننده پر شده است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی فرآوری شود و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® AWL 10 WT1308-05LB شامل کاربردهای خودرویی و روشنایی می‌شود. ویژگی‌ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ای‌مپریال	روش تست
پرکننده، 10% پرکننده به وزن	-	-
بازتابندگی بالا	-	-
کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-
شکل ظاهری	کدر	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.11	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 4.00	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 115	psi 16679.37	ISO 2039-1
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2800	psi 406106.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2
	MPa 40.0	psi 5801.52	-
	-	-	-
کرنش کششی	% 2.8	-	ISO 527-2
	% 10	-	-
	-	-	-
مدول خمشی	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 75.0	psi 10877.85	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 80	ft·lb/in ² 38.06	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 88.0	F° 190.4	ISO 75-2/A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 110	F° 230.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 650 750	F° 1382.0 - 1202.0	IEC 60695-2-12
	C° 650	F° 1202.0	-

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقدار Tristimulus	% 85	-	-
	% 0.20	-	DIN 5033 ISO 13468

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 220	F° 500.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.