

ALCOM® AWL 15/1 UV WT1471-04LB

ABS	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ فیلر	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® AWL 15/1 UV WT1471-04LB یک محصول اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است که با 15٪ پرکننده پر شده است. این ماده را می‌توان با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد و در آسیا-اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® AWL 15/1 UV شامل کاربردهای خودرو، روشنایی و بازتابنده‌ها می‌شود. ویژگی‌ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال‌پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، پایدار شده در برابر اشعه فرابنفش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	پرکننده، 15٪ پرکننده به وزن
-	-	پایداری‌کننده UV
-	-	بازتابندگی بالا
-	-	کاربردهای خودرویی
-	-	کاربردهای روشنایی
-	-	بازتابنده‌ها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	کدر	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.17	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 7.00	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 110	psi 15954.18	ISO 2039-1

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2
	MPa 35.0	psi 5076.33	-
کرنش کششی	% 2.8	-	ISO 527-2
	% 12	-	-
مدول خمشی	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 93.0	F° 199.4	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 110	F° 230.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)			UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقدار Tristimulus			-
	% 94	-	DIN 5033
	% 0.50	-	ISO 13468

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 80.0 °C 70.0	F° 176.0 - 158.0	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 220	F° 500.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.