

## ALCOM® AWL 15/1 WT31-956LB

ABS	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ فیلر	فیلر

### توضیحات محصول

ALCOM® AWL 15/1 WT31-956LB یک محصول اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است که با 15% پرکننده پر شده است. این ماده را می‌توان با قالب‌گیری تزریقی فرآوری کرد و در آسیا-اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® AWL 15/1 WT31-956LB شامل کاربردهای خودرو و روشنایی می‌شود. ویژگی‌ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ای‌مپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده، 15% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	بازتابندگی بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	کدر	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.17	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 7.00	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 110	psi 15954.18	ISO 2039-1
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2900	psi 420610.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2
	MPa 35.0	psi 5076.33	-
	-	-	-
کرنش کششی	% 2.8	-	ISO 527-2
	% 12	-	-
	-	-	-
مدول خمشی	MPa 2800	psi 406106.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 9.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.28	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 70	ft·lb/in <sup>2</sup> 33.31	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 93.0	F° 199.4	ISO 75-2/A

حرارتی			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 306/B50	F° 230.0	C° 110	دمای نرم‌شوندگی Vicat

سایر			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	مقدار Tristimulus
DIN 5033	-	% 93	
ISO 13468	-	% 0.80	

اطلاعات فرآیند			
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای خشک کردن
-	F° 176.0	C° 80.0	
-	F° 176.0	C° 80.0	
-	-	-	زمان خشک کردن
-	-	to 6.0 hr 3.0	
-	-	to 4.0 hr 2.0	
-	F° 500.0 - 428.0	to 260 °C 220	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 176.0 - 122.0	to 80.0 °C 50.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.