

ALTECH® ABS A 1000/132 AS UV

ABS	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® ABS A 1000/132 AS UV یک محصول اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری مطابق با REACH مطابق با RoHS آنتی استاتیک جریان بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	آنتی استاتیک لغزش پایداری کننده UV	-	-
ویژگی ها	آنتی استاتیک جریان بالا لغزش	-	-
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
	مطابق با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS			
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.05	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 43.0	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 106	psi 15374.03	ISO 2039-1
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 46.0	psi 6671.75	ISO 527-2
	MPa 45.0	psi 6526.71	-
	-	-	-
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
	% 14	-	-
	-	-	-
مدول خمشی	MPa 2550	psi 369846.9	ISO 178
تنش خمشی	MPa 68.0	psi 9862.58	ISO 178
	MPa 68.0	psi 9862.58	-
	-	-	-
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	-
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
	-	-	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 90	ft·lb/in ² 42.82	ISO 179/1eU
	-	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
-	kJ/m ² 63	ft·lb/in ² 29.98	-
-	kJ/m ² 69	ft·lb/in ² 32.83	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 106	F° 222.8	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 93.0	F° 199.4	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12
-	C° 650	F° 1202.0	-
-	C° 650	F° 1202.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
-	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
-	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 220	F° 500.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.