

ALTECH® ABS A 1000/172 UV

ABS	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® ABS A 1000/172 UV یک محصول اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. می توان آن را با اکستروژن یا قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALTECH® ABS A 1000/172 UV شامل خودرو، محفظه ها و کالاهای ورزشی است. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری مطابق با REACH مطابق با RoHS تثبیت شده تثبیت شده در برابر UV

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
افزودنی	پایداری پردازش پایداری کننده UV	-	-
ویژگی ها	جریان خوب	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی محفظه ها کالاهای ورزشی	-	-
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.10	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 31.0	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 111	psi 16099.22	ISO 2039-1
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 44.0	psi 6381.67	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
	% 3.0	-	-
	-	-	-
مدول خمشی	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 73.0	psi 10587.77	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 12	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	-
	-	-	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 77	-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 65	ft·lb/in ² 30.93	-
	kJ/m ² 66	ft·lb/in ² 31.4	-
	-	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 78.0	F° 172.4	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 96.0	F° 204.8	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 220	F° 500.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.