

# ALTECH® ABS A 1000/530

ABS	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ALTECH® ABS A 1000/530 یک محصول اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. از جمله ویژگی ها می توان به موارد زیر اشاره کرد: دارای درجه اشتعال پذیری سازگار با REACH سازگار با RoHS آنتی استاتیک جریان بالا

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبرال	روش تست
افزودنی	آنتی استاتیک لغزش	-	-
ویژگی ها	آنتی استاتیک جریان بالا درخشش بالا لغزش	-	-
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.04	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 50.0	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 100	psi 14503.8	ISO 2039-1

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2250	psi 326335.5	ISO 527-2
تنش کششی	-	-	ISO 527-2
	MPa 40.0	psi 5801.52	-
	MPa 40.0	psi 5801.52	-
کرنش کششی	-	-	ISO 527-2
	% 2.0	-	-
	% 13	-	-
مدول خمشی	MPa 2300	psi 333587.4	ISO 178
تنش خمشی	-	-	ISO 178
	MPa 60.0	psi 8702.28	-
	MPa 60.0	psi 8702.28	-
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 20	ft·lb/in <sup>2</sup> 9.52	-
	kJ/m <sup>2</sup> 9.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.28	-
	kJ/m <sup>2</sup> 11	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.23	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 90	ft·lb/in <sup>2</sup> 42.82	-
	kJ/m <sup>2</sup> 80	ft·lb/in <sup>2</sup> 38.06	-
	kJ/m <sup>2</sup> 75	ft·lb/in <sup>2</sup> 35.69	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 85.0	F° 185.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 95.0	F° 203.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	2.0E+11 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	2.0E+10 ohms·cm	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB HB HB	- - -	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12
	C° 650	F° 1202.0	-
	C° 650	F° 1202.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 260 °C 220	F° 500.0 - 428.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.