

ALTECH® ABS FC 1000/106

| | | | |
|----------------------|-----------|--------------------|------------|
| ABS | دسته بندی | ALBIS PLASTIC GmbH | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

ALTECH® ABS FC 1000/106 یک محصول آکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. کاربرد معمول: لوازم خانگی. ویژگی‌ها شامل: مطابق با REACH، مطابق با RoHS، جریان بالا، تثبیت شده.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------|----------------------|-----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ای‌مپررال | روش تست |
| افزودنی | پایداری پردازش | - | - |
| ویژگی‌ها | جریان بالا | - | - |
| کاربردها | دستگاه‌ها | - | - |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| انطباق با RoHS | مطابق با RoHS | - | - |
| روش فرآیند | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|---------------------------|-----------------------------|---------------|------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.06 | - | ISO 1183 |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR) | cm ³ /10min 30.0 | - | ISO 1133 |
| سختی فرورفتگی ساچمه | MPa 102 | psi 14793.88 | ISO 2039-1 |

| مکانیکی | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 2350 | psi 340839.3 | ISO 527-2 |
| تنش کششی | MPa 44.0 | psi 6381.67 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 11 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 2400 | psi 348091.2 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 65.0 | psi 9427.47 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | kJ/m ² 20 | ft·lb/in ² 9.52 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m ² 100 | ft·lb/in ² 47.58 | ISO 179/1eU |

| حرارتی | | | |
|------------------------|-------------|---------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 81.0 | F° 177.8 | ISO 75-2/A |
| دمای نرم شوندهگی Vicat | C° 94.0 | F° 201.2 | ISO 306/B50 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|-------------|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | - | - | - |
| - | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| - | C° 80.0 | F° 176.0 | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|------------------|-----------------|-------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | - | - | زمان خشک کردن |
| - | - | to 6.0 hr 3.0 | |
| - | - | to 4.0 hr 2.0 | |
| - | F° 500.0 - 428.0 | to 260 °C 220 | دمای فرآیند (ذوب) |
| - | F° 176.0 - 122.0 | to 80.0 °C 50.0 | دمای قالب |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.