

ALCOM® HTC 300/1 WT1056-10LD

Copolyester	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® HTC 300/1 WT1056-10LD یک محصول کویلی استر است که با پرکننده پر شده است. این ماده در آسیا-اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® HTC 300/1 WT1056-10LD شامل کاربردهای خودرو و روشنایی می شود. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبرال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی	-	-
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.00	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 20.0	-	ISO 1133

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1600	psi 232060.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2
	MPa 45.0	psi 6526.71	-
	MPa 45.0	psi 6526.71	-
کرنش کششی	% 6.0	-	ISO 527-2
	% 110	-	-
	% 110	-	-
مدول خمشی	MPa 1700	psi 246564.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 178
	MPa 55.0	psi 7977.09	-
	MPa 55.0	psi 7977.09	-
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 85	ft·lb/in ² 40.44	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	-
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 105	F° 221.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12
	C° 650	F° 1202.0	-
	C° 650	F° 1202.0	-
	C° 650	F° 1202.0	-

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 56.8	-	ISO 13468
کدورت (Haze)	% 95	-	ISO 13468

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زاویه نیم توان	° 51.0	-	-
	° 65.0	-	-
	° 65.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 85.0	F° 194.0 - 185.0	-
زمان خشک کردن	to 5.0 hr 4.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	% 0.030	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 149.0 - 140.0	to 65.0 °C 60.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.