

# ALTECH® ASA A 1000/128 UV

ASA	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ALTECH® ASA A 1000/128 UV یک محصول آکریلونیتریل استایرن آکریلات (ASA) است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی‌ها شامل: دارای درجه آتش، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، مقاوم در برابر مواد شیمیایی، مقاومت خوب در برابر آب و هوا.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی پایداری کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت شیمیایی خوب مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.11	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 6.00	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 95.0	psi 13778.61	ISO 2039-1

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2
تنش کششی	-	-	ISO 527-2
	MPa 55.0	psi 7977.09	-
	MPa 55.0	psi 7977.09	-
کرنش کششی	-	-	ISO 527-2
	% 3.0	-	-
	% 6.0	-	-
مدول خمشی	MPa 2550	psi 369846.9	ISO 178
تنش خمشی	-	-	ISO 178
	MPa 78.0	psi 11312.96	-
	MPa 75.0	psi 10877.85	-
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 12	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71	-
	kJ/m <sup>2</sup> 2.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 0.9516	-
	kJ/m <sup>2</sup> 3.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.43	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	kJ/m <sup>2</sup> 45	ft·lb/in <sup>2</sup> 21.41	-
	kJ/m <sup>2</sup> 75	ft·lb/in <sup>2</sup> 35.69	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 102	F° 215.6	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 650	F° 1202.0	IEC 60695-2-12
	C° 650	F° 1202.0	-
	C° 650	F° 1202.0	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 3.0	-	-
	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 280 °C 240	F° 536.0 - 464.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.