

ALTECH® ASA A 1000/720 UV WT1082-11

ASA	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® ASA A 1000/720 UV WT1082-11 یک محصول آکریلونیتریل استایرن (ASA) است. این محصول می‌تواند با اکستروژن یا قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. کاربردهای ALTECH® ASA A 1000/720 UV WT1082-11 شامل خودروسازی و پوشش‌ها است. ویژگی‌ها شامل: دارای درجه آتش، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، مقاومت خوب در برابر آب و هوا، تثبیت شده.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری پردازش پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات خارجی خودرو محفظه‌ها	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.10	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 5.00	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 2039-1
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2300	psi 333587.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 40.0	psi 5801.52	ISO 527-2
	MPa 40.0	psi 5801.52	-
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
	% 14	-	-
مدول خمشی	MPa 2100	psi 304579.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 178
	MPa 60.0	psi 8702.28	-
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kj/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 179/1eA
			-
			-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
	2.0 kJ/m ²	0.9516 ft·lb/in ²	
	4.0 kJ/m ²	1.9 ft·lb/in ²	
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
	40 kJ/m ²	19.03 ft·lb/in ²	-
	بدون شکست	-	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 90.0	F° 194.0	ISO 306/B50
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 650	F° 1202.0	-
	C° 650	F° 1202.0	-
	C° 650	F° 1202.0	-
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
زمان خشک کردن		-	-
	to 6.0 hr 3.0	-	-
	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 280 °C 240	F° 536.0 - 464.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.