

Cellidor B 500-10

CAB	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Cellidor B 500-10 یک محصول استات سلولز بوتیرات (CAB) است. این ماده در منطقه آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها شامل: مطابقت با REACH، مطابقت با RoHS، پلاستیک شده، دوستدار محیط زیست/سبز، بوی کم یا بدون طعم.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	افزودنی
-	-	پلاستیفاير (10%)	
-	-	کم تا هیچ بوی	ویژگی‌ها
-	-	غیر فتالات پلاستیک‌ساز	
-	-	محتوای منبع تجدیدپذیر	
-	-	EC 1907/2006 (REACH)	رتبه‌بندی‌های استاندارد
-	-	مطابق با RoHS	انطباق با RoHS

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.18	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 5.00	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 75.0	psi 10877.85	ISO 2039-1

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1600	psi 232060.8	ISO 527-2
تنش کششی	-	-	ISO 527-2
	MPa 35.0	psi 5076.33	-
	MPa 35.0	psi 5076.33	-
کرنش کششی	-	-	ISO 527-2
	% 4.3	-	-
	% 20	-	-
تنش خمشی	MPa 44.0	psi 6381.67	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف دار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 22	ft·lb/in ² 10.47	-
	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 88.0	F° 190.4	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	1.0E+14 ohms	مقاومت ویژه سطحی
IEC 60093	-	1.0E+18 ohms·cm	مقاومت ویژه حجمی

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 194.0 - 140.0	to 90.0 °C 60.0	دمای خشک کردن
-	-	to 4.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.15	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 446.0 - 356.0	to 230 °C 180	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 176.0 - 104.0	to 80.0 °C 40.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.