

## Cellidor B 501-10

CAB	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

### توضیحات محصول

Cellidor B 501-10 یک محصول استات سلولز بوتیرات (CAB) است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در منطقه آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها شامل: دارای درجه شعله، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، پلاستیک شده، مقاوم در برابر مواد شیمیایی.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم ایمریال	سیستم متریک	افزودنی
روش تست		
-	پلاستیفایر	-
-	کمک پردازش	-
-	مقاومت شیمیایی خوب	ویژگی‌ها
-	پایان سطح خوب	-
-	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-
-	غیر فتالات پلاستیک‌ساز	-
-	محتوای منبع تجدیدپذیر	-
-	EC 1907/2006 (REACH)	رتبه‌بندی‌های استاندارد
-	مطابق با RoHS	انطباق با RoHS
-		

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.17	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 9.00	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 2039-1
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 1600	psi 232060.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 38.0	psi 5511.44	ISO 527-2
	MPa 37.0	psi 5366.41	-
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
	% 13	-	-
مدول خمشی	MPa 1650	psi 239312.7	ISO 178
تنش خمشی	MPa 46.0	psi 6671.75	ISO 178
	MPa 42.0	psi 6091.6	-
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 24	ft·lb/in <sup>2</sup> 11.42	ISO 179/1eA
	kJ/m <sup>2</sup> 4.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9	-
	kJ/m <sup>2</sup> 10	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.76	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
		-	-
		-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست

- بدون شکست
- بدون شکست

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست

دمای تغییر شکل حرارتی	C° 85.0	F° 185.0	ISO 75-2/A
دمای نرم شوندهگی Vicat	C° 85.0	F° 185.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست

درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست

دمای خشک کردن			-
	to 70.0 °C 50.0	F° 158.0 - 122.0	-
	to 70.0 °C 50.0	F° 158.0 - 122.0	-
زمان خشک کردن			-
	to 4.0 hr 2.0	-	-
	to 2.0 hr 1.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 235 °C 190	F° 455.0 - 374.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 40.0	F° 176.0 - 104.0	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.