

ALCOM® PA6 900/1 GF10 GB20

Nylon 6	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ گوی شیشه‌ای؛ ۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PA6 900/1 GF10 GB20 یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 20% مهره شیشه ای و 10% الیاف شیشه پر شده است. در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA6 900/1 GF10 GB20 شامل قطعات خودرو و مهندسی/صنعتی می باشد. ویژگی ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، تثبیت کننده حرارت، مقاوم در برابر تاب برداشتن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	گوی شیشه‌ای، ۲۰٪ پرکننده به وزن الیاف شیشه، ۱۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی وارپینگ پایین	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات ماشین/مکانیکی	-	-
-	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.34	-	ISO 1183
ویسکوزیته نسبی	3.00	-	ISO 307, 1157, 1628
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5450	psi 790457.1	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.1	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 5000	psi 725190.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 155	psi 22480.89	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 34	ft·lb/in ² 16.18	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 194	F° 381.2	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 210	F° 410.0	ISO 306/B50

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.