

ALCOM® PA6 900/1 GF30 WT1165-10LB

Nylon 6	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PA6 900/1 GF30 WT1165-10LB یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۳۰٪ فیبر شیشه پر شده است. در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA6 900/1 GF30 WT1165-10LB شامل خودرو، دستگیره، کاربردهای روشنایی و بازتابنده ها است. ویژگی ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، لغزش

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت کننده
-	-	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	لغزش
-	-	افزودنی
-	-	بازتابندگی بالا
-	-	لغزش
-	-	ویژگی ها
-	-	کاربردها
-	-	کاربردهای خودرویی
-	-	قطعات داخلی خودرو

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	دستگیره‌ها کاربردهای روشنایی بازتابنده‌ها	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	کدر	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.42	-	ISO 1183
رطوبت	% 0.10	-	ISO 15512
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 196	psi 28427.45	ISO 2039-1

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مقدار Tristimulus			-
	% 0.0	-	DIN 5033
	% 1.7	-	ISO 13468

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9400	psi 1363357.2	ISO 527-2
تنش کششی			ISO 527-2
	MPa 122	psi 17694.64	-
	MPa 123	psi 17839.67	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8700	psi 1261830.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 185	psi 26832.03	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			
			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
			ISO 179/1eU
	kJ/m ² 39	ft·lb/in ² 18.56	-
	kJ/m ² 36	ft·lb/in ² 17.13	-
	kJ/m ² 37	ft·lb/in ² 17.6	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 200	F° 392.0	ISO 306/B50

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.