

ALCOM® PA6 900/1 GF8 GB7

| | | | |
|----------------------|-----------|-----------------------------------|------------|
| Nylon 6 | دسته بندی | ALBIS PLASTIC GmbH | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۷.۰٪ گوی شیشه‌ای؛ ۸.۰٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

ALCOM® PA6 900/1 GF8 GB7 یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۷.۰٪ مهره شیشه ای و ۸.۰٪ الیاف شیشه پر شده است. در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA6 900/1 GF8 GB7 شامل خودرو و قطعات مهندسی/صنعتی است. ویژگی ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، تثبیت کننده حرارت، مقاوم در برابر تاب برداشتن

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------|---|-----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | گوی شیشه‌ای، ۷.۰٪ پرکننده به وزن الیاف شیشه، ۸.۰٪ پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| افزودنی | تثبیت کننده حرارتی | - | - |
| ویژگی‌ها | پایداری حرارتی واریینگ پایین | - | - |
| کاربردها | کاربردهای خودرویی قطعات ماشین/مکانیکی | - | - |
| - | - | - | - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------|----------------------|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | EC 1907/2006 (REACH) | - | |
| انطباق با RoHS | مطابق با RoHS | - | - |

| فیزیکی | | | |
|--------|------------------------|---------------|----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.23 | - | ISO 1183 |

| مکانیکی | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 4500 | psi 652671.0 | ISO 527-2 |
| تنش کششی | MPa 90.0 | psi 13053.42 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 3.5 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 4200 | psi 609159.6 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 150 | psi 21755.7 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار | kJ/m ² 5.0 | ft·lb/in ² 2.38 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m ² 35 | ft·lb/in ² 16.65 | ISO 179/1eU |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|---------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 172 | F° 341.6 | ISO 75-2/A |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 208 | F° 406.4 | ISO 306/B50 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-------------------|----------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 12 hr 2.0 | - | - |
| دمای فرآیند (دوب) | to 290 °C 270 | F° 554.0 - 518.0 | - |
| دمای قالب | to 100 °C 80.0 | F° 212.0 - 176.0 | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.