

ALCOM® PA6 900/31 FR TCD1

Nylon 6	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PA6 900/31 FR TCD1 یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با پرکننده پر شده است. در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA6 900/31 FR TCD1 شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، خودرو، قطعات مهندسی/صنعتی، محفظه ها و کاربردهای روشنایی است. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال، سازگار با REACH، سازگار با ROHS، مقاوم در برابر شعله، رسانا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک
-	-	پرکننده
-	-	فیلر / تقویت کننده
-	-	ماده مقاوم در برابر شعله
-	-	تثبیت کننده حرارتی
-	-	عایق الکتریکی
-	-	ماده مقاوم در برابر شعله
-	-	بدون هالوژن
-	-	پایداری حرارتی
-	-	هدایت حرارتی
-	-	کاربردهای خودرویی
-	-	اتصال دهنده ها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	محفظه‌ها	-	-
	کاربردهای روشنایی	-	-
	قطعات ماشین/مکانیکی	-	-
	بازتابنده‌ها	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.62	-	ISO 1183
جریان ماریچی (Spiral Flow)	cm 230	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.70	-	ISO 294-4

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9300	psi 1348853.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 527-2
کرنش کششی	% 1.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 3.0	ft·lb/in ² 1.43	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 30	ft·lb/in ² 14.27	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 210	F° 410.0	ISO 306/B50
رسانندگی گرمایی	W/m/K 1.0 W/m/K 1.3	-	- ASTM E1461, ISO 22007-2 ASTM E1461

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	kV/mm 27	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2 V-0 V-0	-	UL 94 - - -
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 270	F° 572.0 - 518.0	-
دمای قالب	C°	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.