

ALCOM® PA6 900/5 CF/MR

Nylon 6	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف کربن؛ ۱۵٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PA6 900/5 CF/MR یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 10٪ الیاف کربن و 15٪ مواد معدنی پر شده است. می توان آن را با پوشش اسپری الکترواستاتیک یا قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA6 900/5 CF/MR شامل خودرو و قطعات مهندسی/صنعتی است. ویژگی ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رسانا، تثبیت کننده حرارت، مقاوم در برابر تاب برداشتن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف کربن، 10٪ پرکننده بر اساس وزن معدنی، 15٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	هادی الکتریکی پایداری حرارتی وارپینگ پایین	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات ماشین/مکانیکی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	پوشش اسپری الکترواستاتیک قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.29	-	ISO 1183
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 12500	psi 1812975.0	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.4	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 10500	psi 1522899.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 225	psi 32633.55	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 203	F° 397.4	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 212	F° 413.6	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.