

ALCOM® PA6 900/8 GF10 MR20

Nylon 6	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه؛ ۲۰٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PA6 900/8 GF10 MR20 یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 10٪ الیاف شیشه و 20٪ مواد معدنی پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA6 900/8 GF10 MR20 شامل قطعات خودرویی، مهندسی/صنعتی و محفظه‌ها می‌باشد. ویژگی‌ها شامل: مطابق با REACH مطابق با RoHS زیبایی‌شناسی خوب تثبیت‌کننده حرارتی مقاوم در برابر تاب خوردگی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10٪ پرکننده بر اساس وزن معدنی، 20٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی واریینگ پایین ظاهر سطح دلپذیر	-	-
کاربردها			

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای خودرویی محفظه‌ها قطعات ماشین/مکانیکی	- - -	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.38	-	ISO 1183
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8250	psi 1196563.5	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 106	psi 15374.03	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 7350	psi 1066029.3	ISO 178
تنش خمشی	MPa 161	psi 23351.12	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 45	ft·lb/in ² 21.41	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 197	F° 386.6	ISO 75-2/A
			ISO 306/B50

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
	F° 406.4	C° 208	دمای نرم شوندگی Vicat

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 12 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.