

## ALCOM® PA6 900/8.4 GF10 MR20

Nylon 6	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه؛ ۲۰٪ مواد معدنی	فیلر

### توضیحات محصول

ALCOM® PA6 900/8.4 GF10 MR20 یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۱۰٪ الیاف شیشه و ۲۰٪ مواد معدنی پر شده است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA6 900/8.4 GF10 MR20 شامل قطعات خودرویی، مهندسی/صنعتی و محفظه‌ها می‌باشد. ویژگی‌ها شامل: مطابق با REACH مطابق با RoHS زیبایی‌شناسی خوب تثبیت‌کننده حرارتی مقاوم در برابر تاب خوردگی.

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، ۱۰٪ پرکننده بر اساس وزن معدنی، ۲۰٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایان سطح خوب پایداری حرارتی واریینگ پایین	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای خودرویی محفظه‌ها قطعات ماشین/مکانیکی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.37	-	ISO 1183

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8300	psi 1203815.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 115	psi 16679.37	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8200	psi 1189311.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 175	psi 25381.65	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 6.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.85	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 50	ft·lb/in <sup>2</sup> 23.79	ISO 179/1eU

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/A	F° 392.0	C° 200	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 306/B50	F° 410.0	C° 210	دمای نرم‌شوندگی Vicat

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 12 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.