

# ALTECH® PA6 A 2015/210 GF15 IM

Nylon 6	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

ALTECH® PA6 A 2015/210 GF15 IM یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 15٪ الیاف شیشه پر شده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALTECH® PA6 A 2015/210 GF15 IM شامل قطعات مهندسی/صنعتی، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، محفظه ها و ابزارها است. ویژگی ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، تثبیت کننده حرارت، اصلاح شده با ضربه

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت کننده الیاف شیشه، 15٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	افزودنی تثبیت کننده حرارتی
-	-	تغییر دهنده ضربه ای
-	-	ویژگی ها پایداری حرارتی
-	-	تغییر یافته ضربه ای
-	-	کاربردها کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی
-	-	قطعات مهندسی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	محفظه‌ها قطعات ماشین/مکانیکی ابزارهای برق/دیگر	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.20	-	ISO 1183

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5000	psi 725190.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 527-2
کرنش کششی	% 5.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 4400	psi 638167.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 145	psi 21030.51	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 16	ft·lb/in <sup>2</sup> 7.61	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 75	ft·lb/in <sup>2</sup> 35.69	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
			ISO 75-2/A

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
	F° 392.0	C° 200	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 306/B50	F° 401.0	C° 205	دمای نرم‌شوندگی Vicat

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای خشک کردن
-	F° 176.0 - 140.0	to 80.0 °C 60.0	
-	F° 176.0 - 140.0	to 80.0 °C 60.0	
-	-	-	زمان خشک کردن
-	-	to 6.0 hr 2.0	
-	-	to 6.0 hr 2.0	
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 194.0 - 176.0	to 90.0 °C 80.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.