

# ALTECH® PA6 A 3050/100 GB50

Nylon 6	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ گوی شیشه‌ای	فیلر

## توضیحات محصول

ALTECH® PA6 A 3050/100 GB50 یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) پر شده با ۵۰٪ مهره شیشه ای است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربرد معمول: محفظه ها. خصوصیات شامل: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رهاسازی خوب از قالب، تثبیت کننده حرارتی، جریان بالا

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک
-	-	گوی شیشه‌ای، ۵۰٪ پرکننده به وزن
-	-	تثبیت کننده حرارتی
-	-	جداسازی خوب از قالب
-	-	پایداری حرارتی
-	-	جریان بالا
-	-	وارپینگ پایین
-	-	محفظه‌ها
-	-	رتبه‌بندی‌های استاندارد EC 1907/2006 (REACH)

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

  

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.56	-	ISO 1183

  

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5700	psi 826716.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.6	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 5600	psi 812212.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 120	psi 17404.56	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 2.7	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.28	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 30	ft·lb/in <sup>2</sup> 14.27	ISO 179/1eU

  

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 200	F° 392.0	ISO 306/B50

  

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	to 12 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.15	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.