

ALTECH® PA6 B 2030/209 GF30

Nylon 6	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® PA6 B 2030/209 GF30 یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALTECH® PA6 B 2030/209 GF30 شامل خودرو و محفظه ها می باشد. ویژگی ها شامل: دارای درجه اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رهاسازی قالب خوب، تثبیت کننده حرارتی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E80168-100598681	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	جداسازی خوب از قالب پایداری حرارتی جریان بالا	-	-
-	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	محفظه‌ها	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.36	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% to 0.80 0.60	-	-
	% to 0.40 0.20	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 170	psi 24656.46	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8300	psi 1203815.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 250	psi 36259.5	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 200	F° 392.0	ISO 75-2/A

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.