

ALTECH® PA6 C 2030/119 GF30IM

Nylon 6	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® PA6 C 2030/119 GF30IM یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی‌ها شامل: دارای درجه اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، اصلاح شده در برابر ضربه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	فیلر / تقویت‌کننده
-	-	تغییر دهنده ضربه‌ای	افزودنی
-	-	تغییر یافته ضربه‌ای	ویژگی‌ها
-	-	EC 1907/2006 (REACH)	رتبه‌بندی‌های استاندارد
-	-	مطابق با RoHS	انطباق با RoHS

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.33	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 5.00	-	ISO 1133
جذب آب	% 7.0	-	ISO 62
	% 2.0	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8400	psi 1218319.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 135	psi 19580.13	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.2	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 7400	psi 1073281.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 200	psi 29007.6	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف دار	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 206	F° 402.8	ISO 75-2/A

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.8E+12 ohms·cm	-	IEC 60093

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 400	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 15 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.