

ALTECH® PA6 C 2030/219 GF30 IM

Nylon 6	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® PA6 C 2030/219 GF30 IM یک محصول پلی آمید 6 (نایلون 6) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربرد معمول: محفظه ها. ویژگی ها شامل: دارای درجه اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رهاسازی قالب خوب، تثبیت کننده حرارتی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی تغییر دهنده ضربه ای	-	-
ویژگی ها	جداسازی خوب از قالب پایداری حرارتی جریان بالا تغییر یافته ضربه ای مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	محفظه‌ها	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.35	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.80 0.60	-	ISO 294-4
	% to 0.40 0.20	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 130	psi 18854.94	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 7500	psi 1087785.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 170	psi 24656.46	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 14	ft·lb/in ² 6.66	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 80	ft·lb/in ² 38.06	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 290 °C 270	F° 554.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.