

ALCOM® PA66 910/1 GF15 MR25

| | | | |
|----------------------|-----------|--------------------------------|------------|
| Nylon 66 | دسته بندی | ALBIS PLASTIC GmbH | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۱۵٪ الیاف شیشه؛ ۲۵٪ مواد معدنی | فیلر |

توضیحات محصول

ALCOM® PA66 910/1 GF15 MR25 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 15٪ الیاف شیشه و 25٪ مواد معدنی پر شده است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربرد معمول: قطعات مهندسی/صنعتی. ویژگی‌ها شامل: مطابق با REACH مطابق با RoHS زیبایی‌شناسی خوب تثبیت‌کننده حرارتی مقاوم در برابر تاب خوردگی.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|---------------|----------------|-------------------------------------|--------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | - | الیاف شیشه، 15٪ پرکننده بر اساس وزن | فیلر / تقویت‌کننده |
| - | - | معدنی، 25٪ پرکننده به وزن | |
| - | - | تثبیت‌کننده حرارتی | افزودنی |
| - | - | پایان سطح خوب | ویژگی‌ها |
| - | - | پایداری حرارتی | |
| - | - | واریینگ پایین | |
| - | - | بلبرینگ‌ها | کاربردها |

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------|----------------------|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| انطباق با RoHS | مطابق با RoHS | - | - |
| روش فرآیند | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|--------|------------------------|---------------|----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.46 | - | ISO 1183 |

| مکانیکی | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 8200 | psi 1189311.6 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 3.0 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 7800 | psi 1131296.4 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 190 | psi 27557.22 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار | kJ/m ² 4.0 | ft·lb/in ² 1.9 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m ² 40 | ft·lb/in ² 19.03 | ISO 179/1eU |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|---------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 250 | F° 482.0 | ISO 75-2/A |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 255 | F° 491.0 | ISO 306/B50 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-------------------|----------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 12 hr 2.0 | - | - |
| دمای فرآیند (دوب) | to 300 °C 280 | F° 572.0 - 536.0 | - |
| دمای قالب | to 120 °C 80.0 | F° 248.0 - 176.0 | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.