

ALCOM® PA66 910/1 GF30 MO2

Nylon 66	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PA66 910/1 GF30 MO2 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA66 910/1 GF30 MO2 شامل قطعات مهندسی/صنعتی و خودرویی می‌باشد. ویژگی‌ها شامل: مطابق با REACH مطابق با RoHS تثبیت‌کننده حرارتی روغن‌کاری شده مقاوم در برابر سایش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت‌کننده الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	افزودنی تثبیت‌کننده حرارتی
-	-	روغن روان‌کننده دی‌سولفید مولیبدن
-	-	ویژگی‌ها مقاومت خوب در برابر سایش
-	-	پایداری حرارتی
-	-	کاربردها کاربردهای خودرویی
-	-	بلبرینگ‌ها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	چرخ دنده‌ها قطعات ماشین/مکانیکی چرخ‌ها	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.39	-	ISO 1183

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9000	psi 1305342.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 240	psi 34809.12	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 9.0	ft·lb/in ² 4.28	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 55	ft·lb/in ² 26.17	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A
			ISO 306/B50

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای نرم شوندگی Vicat	C° 210	F° 410.0	

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.