

ALCOM® PA66 910/1 GF30 PTFE15 SI2

Nylon 66	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PA66 910/1 GF30 PTFE15 SI2 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 30% الیاف شیشه پر شده است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA66 910/1 GF30 PTFE15 SI2 شامل قطعات خودرویی و مهندسی/صنعتی می‌باشد. ویژگی‌ها شامل: مطابق با REACH مطابق با RoHS روغن‌کاری شده تثبیت‌کننده حرارتی مقاوم در برابر سایش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 30% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی روان‌کننده (15%) PTFE روانکار سیلیکون (2%)	-	-

ویژگی‌ها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	مقاومت خوب در برابر سایش پایداری حرارتی روانکاری شده	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی بلبرینگ‌ها	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.48	-	ISO 1183

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 150	psi 21755.7	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.1	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 235	psi 34083.93	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	ISO 179/1eU

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/A	F° 491.0	C° 255	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 306/B50	F° 491.0	C° 255	دمای نرم‌شوندگی Vicat

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 12 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 572.0 - 536.0	to 300 °C 280	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 248.0 - 176.0	to 120 °C 80.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.