

ALCOM® PA66 910/1 GF30 PTFE15

| | | | |
|----------------------|-----------|--------------------|------------|
| Nylon 66 | دسته بندی | ALBIS PLASTIC GmbH | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۳۰٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

ALCOM® PA66 910/1 GF30 PTFE15 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA66 910/1 GF30 PTFE15 شامل قطعات مهندسی/صنعتی و خودرویی می‌باشد. ویژگی‌ها شامل: مطابق با REACH مطابق با RoHS تثبیت‌کننده حرارتی روغن‌کاری شده مقاوم در برابر سایش.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------|---|---------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبرال | روش تست |
| فیلر / تقویت‌کننده | الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| افزودنی | تثبیت کننده حرارتی روان‌کننده (15%) PTFE | - | - |
| ویژگی‌ها | مقاومت خوب در برابر سایش پایداری حرارتی | - | - |

کاربردها

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------|--|-----------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| | کاربردهای خودرویی بلبرینگ‌ها قطعات ماشین/مکانیکی | - - - | - - - |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| انطباق با RoHS | مطابق با RoHS | - | - |
| روش فرآیند | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|--------|------------------------|-----------------|----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.49 | - | ISO 1183 |

| مکانیکی | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 9500 | psi 1377861.0 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 2.5 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 8500 | psi 1232823.0 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 215 | psi 31183.17 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار | kJ/m ² 9.0 | ft·lb/in ² 4.28 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m ² 60 | ft·lb/in ² 28.55 | ISO 179/1eU |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|-----------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 245 | F° 473.0 | ISO 75-2/A |
| | | | ISO 306/B50 |

| حرارتی | | | |
|-----------|-----------------|-------------|----------------------|
| روشنی تست | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک | ویژگی |
| | F° 485.6 | C° 252 | دمای نرم شونگی Vicat |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|------------------|----------------|-------------------|
| روشنی تست | سیستم ایمپریتال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | F° 176.0 | C° 80.0 | دمای خشک کردن |
| - | - | to 12 hr 2.0 | زمان خشک کردن |
| - | F° 572.0 - 536.0 | to 300 °C 280 | دمای فرآیند (دوب) |
| - | F° 248.0 - 176.0 | to 120 °C 80.0 | دمای قالب |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.