

## ALCOM® PA66 910/1.1 CF10

Nylon 66	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف کربن	فیلر

### توضیحات محصول

ALCOM® PA66 910/1.1 CF10 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 10٪ فیبر کربن پر شده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA66 910/1.1 CF10 شامل قطعات مهندسی/صنعتی و خودرو است. ویژگی ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رسانا، تثبیت کننده حرارت، استحکام بالا

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت کننده الیاف کربن، 10٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	تثبیت کننده حرارتی
-	-	هادی الکتریکی
-	-	پایداری حرارتی
-	-	سختی بالا
-	-	کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	کاربردهای خودرویی بلبرینگ‌ها قطعات ماشین/مکانیکی	- - -	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.17	-	ISO 1183

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 8100	psi 1174807.8	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 7400	psi 1073281.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 220	psi 31908.36	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 4.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 25	ft·lb/in <sup>2</sup> 11.89	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.