

ALCOM® PA66 910/1.2 CF30

Nylon 66	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف کربن	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PA66 910/1.2 CF30 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 30٪ الیاف کربن پر شده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA66 910/1.2 CF30 شامل قطعات مهندسی/صنعتی و خودرو می باشد. ویژگی ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رسانا، تثبیت کننده حرارت، سفتی بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف کربن، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	هادی الکتریکی پایداری حرارتی سختی بالا	-	-
کاربردها	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	کاربردهای خودرویی بلبرینگ‌ها قطعات ماشین/مکانیکی	- - -	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.27	-	ISO 1183

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 22000	psi 3190836.0	ISO 527-2
کرنش کششی	% 1.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 19500	psi 2828241.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 310	psi 44961.78	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 50	ft·lb/in ² 23.79	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 255	F° 491.0	ISO 75-2/A
			ISO 306/B50

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
	F° 392.0	C° 200	دمای نرم شوندگی Vicat

الکتریکی و اشتعال پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
IEC 60093	-	ohms --	مقاومت ویژه سطحی

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 12 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	F° 572.0 - 536.0	to 300 °C 280	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 248.0 - 176.0	to 120 °C 80.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای		& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd	
Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China		آدرس:	
sales@su-jiao.com		ایمیل:	
www.polymersdata.com		وبسایت:	
+86-134-2475-5533		همراه:	
		مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)	

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.