

ALCOM® PA66 910/32.1 GF8 TCE8

Nylon 66	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۸.۰٪ فیلر؛ ۸.۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PA66 910/32.1 GF8 TCE8 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 8.0٪ پرکننده و 8.0٪ الیاف شیشه پر شده است. در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA66 910/32.1 GF8 TCE8 شامل خودرو، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، قطعات مهندسی/صنعتی، محفظه ها و کاربردهای روشنایی می باشد. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رسانا، تثبیت کننده حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده، 8.0٪ پرکننده به وزن الیاف شیشه، 8.0٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	هادی الکتریکی پایداری حرارتی هدایت حرارتی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی محفظه‌ها کاربردهای روشنایی قطعات ماشین/مکانیکی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.51	-	ISO 1183
جریان مارپیچی (Spiral Flow)	cm 25.0	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.60	-	ISO 294-4
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 142	psi 20595.4	ISO 2039-1

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10400	psi 1508395.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 52.0	psi 7541.98	ISO 527-2
کرنش کششی	% 0.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 11700	psi 1696944.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 88.0	psi 12763.34	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 2.0	ft·lb/in ² 0.9516	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 245	F° 473.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 246	F° 474.8	ISO 306/B50
رسانندگی گرمایی			
	W/m/K 3.5	-	ASTM E1461
	W/m/K 16	-	ASTM E1461
	W/m/K 8.0	-	ISO 22007-2
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 320 °C 300	F° 608.0 - 572.0	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.