

ALCOM® PA66 910/32.1 TCE2

Nylon 66	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PA66 910/32.1 TCE2 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با پرکننده پر شده است. در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA66 TCE2 910/32.1 شامل خودرو، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، قطعات مهندسی/صنعتی، محفظه ها و کاربردهای روشنایی می باشد. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رسانا، تثبیت کننده حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	هادی الکتریکی پایداری حرارتی هدایت حرارتی	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی محفظه ها	- - -	- - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای روشنایی قطعات ماشین/مکانیکی	- -	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.23	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 1.4	-	ISO 294-4

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3300	psi 478625.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 3700	psi 536640.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 18	ft·lb/in ² 8.56	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 84.0	F° 183.2	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 236	F° 456.8	ISO 306/B50

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رسانندگی گرمایی	-	-	-
	W/m/K 2.0	-	ASTM E1461, ISO 22007-2
	W/m/K 5.1	-	ASTM E1461

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 50.0	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 850	F° 1562.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 320 °C 300	F° 608.0 - 572.0	-
دمای قالب	C°	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.