

ALCOM® PA66 910/32.1 TCE5

Nylon 66	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PA66 910/32.1 TCE5 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با پرکننده پر شده است. در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PA66 TCE5 910/32.1 شامل خودرو، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، قطعات مهندسی/صنعتی، محفظه ها و کاربردهای روشنایی می باشد. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رسانا، تثبیت کننده حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	هادی الکتریکی پایداری حرارتی هدایت حرارتی	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی محفظه ها	- - -	- - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای روشنایی قطعات ماشین/مکانیکی	- -	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.34	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.70	-	ISO 294-4
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8400	psi 1218319.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2
کرنش کششی	% 1.5	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 75.0	psi 10877.85	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 2.0	ft·lb/in ² 0.9516	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 245	F° 473.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 245	F° 473.0	ISO 306/B50

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رسانندگی گرمایی	-	-	-
	W/m/K 2.1	-	ASTM E1461
	W/m/K 8.0	-	ASTM E1461
	W/m/K 5.0	-	ISO 22007-2

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 50.0	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 320 °C 300	F° 608.0 - 572.0	-
دمای قالب	C°	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.