

ALCOM® TCD PA66 5040 14015

Nylon 66	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® TCD PA66 5040 14015 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با پرکننده پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® TCD PA66 5040 14015 شامل قطعات مهندسی/صنعتی، خودرو، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، محفظه ها و کاربردهای روشنایی است. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه آتش سوزی، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رسانا، تثبیت کننده حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	عایق الکتریکی پایداری حرارتی هدایت حرارتی	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی اتصال دهنده ها محفظه ها کاربردهای روشنایی	- - - -	- - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	قطعات ماشین/مکانیکی پلاگ‌ها	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.41	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.90	-	ISO 294-4

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 7500	psi 1087785.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 7800	psi 1131296.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 110	psi 15954.18	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 2.0	ft·lb/in ² 0.9516	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 20	ft·lb/in ² 9.52	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 205	F° 401.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 245	F° 473.0	ISO 306/B50

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رسانندگی گرمایی	-	-	-
	W/m/K 1.2	-	ASTM E1461
	W/m/K 3.0	-	ASTM E1461
	W/m/K 2.0	-	ISO 22007-2

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام الکتریکی	kV/mm 54	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 850	F° 1562.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 320 °C 300	F° 608.0 - 572.0	-
دمای قالب	C°	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.