

ALTECH® PA66 A 2015/109 GF15 GN1140-13

| | | | |
|----------------------|-----------|--------------------|------------|
| Nylon 66 | دسته بندی | ALBIS PLASTIC GmbH | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۱۵٪ الیاف شیشه | فیلر |

توضیحات محصول

ALTECH® PA66 A 2015/109 GF15 GN1140-13 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 15٪ الیاف شیشه پر شده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رهاسازی قالب خوب، تثبیت کننده حرارت

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------|--|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپررال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | الیاف شیشه، 15٪ پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| افزودنی | تثبیت کننده حرارتی | - | - |
| ویژگی ها | جریان خوب جداسازی خوب از قالب پایداری حرارتی | - | - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------|----------------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| انطباق با RoHS | مطابق با RoHS | - | - |
| روش فرآیند | فالب‌گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|--------|------------------------|----------------|----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.23 | - | ISO 1183 |

| مکانیکی | | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 5500 | psi 797709.0 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 2.5 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 5300 | psi 768701.4 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 180 | psi 26106.84 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار | kJ/m ² 5.0 | ft·lb/in ² 2.38 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m ² 30 | ft·lb/in ² 14.27 | ISO 179/1eU |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|----------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 244 | F° 471.2 | ISO 75-2/A |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 252 | F° 485.6 | ISO 306/B50 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-----------------------|----------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 12 hr 2.0 | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % 0.15 | - | - |
| دمای فرآیند (دوب) | to 300 °C 280 | F° 572.0 - 536.0 | - |
| دمای قالب | to 120 °C 80.0 | F° 248.0 - 176.0 | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

 آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.