

# ALTECH® PA66 A 2035/507 GF35 EF

Nylon 66	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

ALTECH® PA66 A 2035/507 GF35 EF یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 33٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. کاربرد معمول: خودرو. ویژگی‌ها شامل: مطابق با REACH، مطابق با RoHS، مقاوم در برابر مواد شیمیایی، زیبایی خوب، آزادسازی خوب از قالب.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبرال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 33٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	جداسازی خوب از قالب	-	-
	پایان سطح خوب	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	جریان بالا	-	-
	مقاوم در برابر روغن	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای خودروبی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.41	-	ISO 1183

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 11500	psi 1667937.0	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
تنش خمشی	MPa 270	psi 39160.26	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 12	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 70	ft·lb/in <sup>2</sup> 33.31	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 200	F° 392.0	ISO 306/B50

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China      آدرس:

   آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)      مسئول تماس:

sales@su-jiao.com      ایمیل:

www.polymersdata.com      وبسایت:

+86-134-2475-5533      همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.