

ALTECH® PA66 A 2050/100 GF50

Nylon 66	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۵۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® PA66 A 2050/100 GF50 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 50٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی‌ها شامل: مطابق با REACH، مطابق با RoHS، آزادسازی خوب از قالب، پایدار در برابر حرارت، سختی بالا.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 50٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	جداسازی خوب از قالب پایداری حرارتی سختی بالا	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.56	-	ISO 1183
جذب آب	% 4.0	-	ISO 62
	% 1.2	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 14500	psi 2103051.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 212	psi 30748.06	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 14100	psi 2045035.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 326	psi 47282.39	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 85	ft·lb/in ² 40.44	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 256	F° 492.8	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 256	F° 492.8	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	ohms --	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 550	-	IEC 60112

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.